

മന്ത്രിമാരുടെ പേജ്ഞൽ സ്റ്റാഫ്

24(28) ശ്രീ. മുല്ലക്കര രത്നാകരൻ : താഴെ കാണുന്ന ചോദ്യങ്ങൾക്ക് മുഖ്യമന്ത്രി സദയം മറുപടി നൽകുമോ:

(എ) മുഖ്യമന്ത്രിയുടെ മറ്റു മന്ത്രിമാർക്കുമായുള്ള പേജ്ഞൽ സ്റ്റാഫുകളുടെ എണ്ണം എത്ര എന്ന് വ്യക്തമാക്കാമോ ;

(ബി) ഇവയിൽ എത്രപേർ സർക്കാർ, അർദ്ധസർക്കാർ, പൊതുമേഖലാ സ്ഥാപനങ്ങളിലെ ജീവനക്കാരായിട്ടുള്ളവരാണ് എന്ന് വ്യക്തമാക്കാമോ ?

ഉത്തരം

(എ&ബി) വിശദാംശങ്ങൾ അനുബന്ധമായി ചേർക്കുന്നു.*

മന്ത്രിമാരുടെ വിദേശയാത്ര

25(29) ശ്രീ. മുല്ലക്കര രത്നാകരൻ : താഴെ കാണുന്ന ചോദ്യങ്ങൾക്ക് മുഖ്യമന്ത്രി സദയം മറുപടി നൽകുമോ:

(എ) മന്ത്രിമാർ വിദേശയാത്ര നടത്തുന്നതിന് എന്തെങ്കിലും നിയന്ത്രണങ്ങൾ ഏർപ്പെടുത്തിയിട്ടുണ്ടോ ;

(ബി) ഈ സർക്കാർ അധികാരത്തിൽവന്നതിനുശേഷം മന്ത്രിമാർ നടത്തിയിട്ടുള്ള വിദേശയാത്രകളുടെ വിശദാംശങ്ങൾ വ്യക്തമാക്കാമോ ?

ഉത്തരം

(എ) കേന്ദ്ര ഗവൺമെന്റിന്റെ അനുമതിക്ക് വിധേയമായാണ് മന്ത്രിമാർ വിദേശയാത്ര നടത്തുന്നത്.

(ബി) ഈ സർക്കാർ അധികാരത്തിൽ വന്നതിനുശേഷം മന്ത്രിമാർ നടത്തിയിട്ടുള്ള വിദേശയാത്രകളുടെ ലഭ്യമായ വിശദാംശങ്ങൾ അനുബന്ധമായി ചേർത്തിട്ടുണ്ട്.* അന്തിമ മറുപടി ശേഖരിച്ച് നൽകുന്നതാണ്.

മന്ത്രിമാരുടെ വിദേശയാത്ര

26 (30) ശ്രീ. എം. ചന്ദ്രൻ : താഴെ കാണുന്ന ചോദ്യങ്ങൾക്ക് മുഖ്യമന്ത്രി സദയം മറുപടി നൽകുമോ :

(എ) 2014 ജനുവരി മുതൽ ഡിസംബർ വരെയുള്ള കാലയളവിൽ സംസ്ഥാനത്തെ എത്ര മന്ത്രിമാരാണ് വിദേശയാത്ര നടത്തിയിട്ടുള്ളതെന്ന് വ്യക്തമാക്കാമോ ;

* ലൈബ്രറിയിൽ വച്ചിട്ടുണ്ട്.

(ബി) ഓരോ മന്ത്രിമാരുടെയും യാത്ര സംബന്ധിച്ച വിവരങ്ങൾ ലഭ്യമാക്കുമോ;

(സി) ഇവർ സന്ദർശിച്ച രാജ്യങ്ങൾ ഏതെല്ലാമാണെന്നും യാത്രയുടെ ഉദ്ദേശം എന്തെന്നും വ്യക്തമാക്കുമോ;

(ഡി) വിദേശയാത്ര ഇനത്തിൽ 2014 വർഷം ഓരോ മന്ത്രിമാരും ചെലവഴിച്ച തുക എത്രയാണ്; വ്യക്തമാക്കുമോ?

ഉത്തരം

(എ-ഡി) 2014 ജനുവരി മുതൽ ഡിസംബർ വരെയുള്ള കാലയളവിൽ സംസ്ഥാനത്തെ മന്ത്രിമാർ നടത്തിയിട്ടുള്ള വിദേശയാത്രകളുടെ ലഭ്യമായ വിശദാംശങ്ങൾ അനുബന്ധമായി ചേർത്തിട്ടുണ്ട്.* അന്തിമ മറുപടി ശേഖരിച്ച് നൽകുന്നതാണ്.

മന്ത്രിമാർക്കുവേണ്ടി ചെലവഴിച്ച തുക

27(31) ഡോ. കെ. ടി. ജലീൽ : താഴെ കാണുന്ന ചോദ്യങ്ങൾക്ക് മുഖ്യമന്ത്രി സദയം മറുപടി നൽകുമോ :

(എ) ഈ സർക്കാർ അധികാരത്തിൽ വന്നതിന് ശേഷം ഇതുവരെ മുഖ്യമന്ത്രി, മന്ത്രിമാർ, ചീഫ് വിപ് എന്നിവരുടെയും ഭപ്ലണൽ സ്റ്റാഫിന്റെയും മൊബൈൽ ഫോൺ ചാർജ്ജ്, ഓഫീസ്/ഔദ്യോഗിക വസതി എന്നിവിടങ്ങളിലെ ടെലിഫോൺ ചാർജ്ജ് എന്നിവയ്ക്കായി ചെലവഴിക്കപ്പെട്ട തുക എന്നിവ എത്രയെന്ന് വ്യക്തമാക്കാമോ;

(ബി) ഈ കാലയളവിൽ മുഖ്യമന്ത്രി, മന്ത്രിമാർ, ചീഫ് വിപ് എന്നിവർ ടി. എ., ഡി. എ. ഇനങ്ങളിൽ എത്ര തുക കൈപ്പറ്റിയിട്ടുണ്ടെന്ന് വ്യക്തമാക്കാമോ;

(സി) അതിഥി സർക്കാരത്തിനായി ഇവരോരോരുത്തരും ചെലവഴിച്ച തുക എത്ര വീതമെന്ന് വ്യക്തമാക്കാമോ?

ഉത്തരം

(എ-സി) അനുബന്ധമായി ചേർത്തിരിക്കുന്നു.*

* ലൈബ്രറിയിൽ വച്ചിട്ടുണ്ട്.